

Rullbana Trycklös Ackumulering IRTA 50

Användning

Rullbana Trycklös
Ackumulering Typ IRTA 50 är
avsedd för transport av
styckegods där man önskar
att ackumulera produkter med
ett mellanrum mellan
produkterna. Exempel på
gods: Låda, tråg, back eller
liknande.

Beskrivning

Rullbanan drivs av separata
drivsektioner med
motoriserade rullar som driver
slavrullarna i en om samma
sektion.

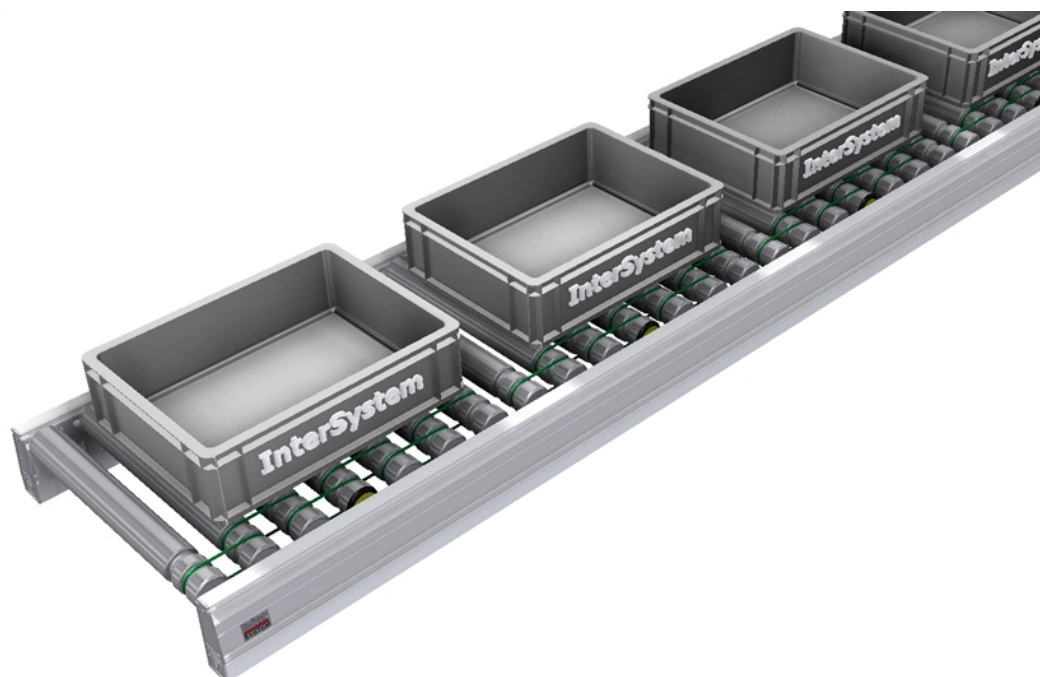
Finns i två utförande: Rullbana
som är driven med
rundremmar samt rullbana
som drivs med poly-v remmar.

Max last

75kg/m. Val av
benstödsplacering, drift och
konfiguration avgör. Kontakta
InterSystem AB för mer
information.

Beställningsexempel

IRTA 50-100 – 320 - 1000
Typ - T – EL - T

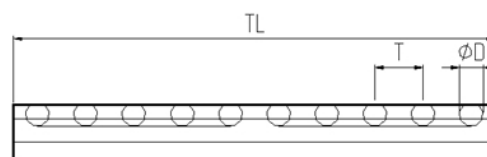
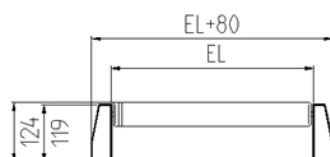


Specifikation

	Material/Typ	Ytbehandling	Beställs separat
Ramprofil	Aluminium	Naturanodiserad	
Benstöd Typ ITBG 50	Stål/Aluminium	Elförz./Naturanod.	X
Fotocellshållare ITIF 50	Aluminium	Naturanodiserad	X
Benstödsdelning	Antal benstöd/m: Se diagram		
Räckeshållare Typ 50	Aluminium/Stål	Naturanod/Elförz.	X

Teknisk data

Rulllängd	EL	320, 420, 520 och 620 mm
Rulldiameter	D	50 mm
Rulldelning	T	75, 100, 125
Hastighet	V	0-26m/min
Motoriserad drivrulle		24V, 2,2A/drivrulle
Vid beställning kontakta InterSystem för info.		



INTER SYSTEM

Tel: +46 431 44 91 00
info@intersystem.se
www.intersystem.se